

บร.สาร

BLA News

วารสารสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ (บร.)
BUREAU OF LABORATORY ACCREDITATION (BLA)



ISSN 1688-4891 ปีที่ 16 ฉบับที่ 47 กุมภาพันธ์ – พฤษภาคม 2563

<http://bla.dss.go.th>

CORONAVIRUS **COVID-19**



- แนวทางการตรวจสอบ และสอบเทียบเครื่อง ICP-OES : Page 1

- ความมั่นใจในการใช้บริการหน่วยงานทดสอบและสอบเทียบ : Page 4

- ประกาศนโยบายการตรวจประเมินหน่วยตรวจสอบและรับรองของสำนักฯ เพื่อรองรับสถานการณ์ COVID-19 : Page 7

- ภาพกิจกรรม : Page 9

EDITOR'S NOTE

ทักษาย...สมาชิก บร. สาร

สวัสดีค่ะ ท่านสมาชิกทุกท่าน ณ ปัจจุบันนี้ บร.สาร ของเราก็ได้เดินทางมาถึงฉบับที่ 47 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ - พฤษภาคม 2563 แล้วนะคะ บร. สาร ของเรายังคงนำเสนอ

เนื้อหาที่มีสาระทางวิชาการที่เป็นประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานของห้องปฏิบัติการอยู่อย่างต่อเนื่อง ในโอกาสนี้ขอเชิญชวนท่านสมาชิกที่ต้องการมีส่วนร่วมในการแบ่งปันสาระความรู้ทางวิชาการ ท่านสามารถส่งบทความที่น่าสนใจมายังกองบรรณาธิการ ทางเรายินดีที่จะสื่อช่วยเผยแพร่เพื่อเป็นประโยชน์ต่อสมาชิกทุกท่าน และเป็นการแลกเปลี่ยนเรียนรู้สำหรับผู้ที่อยู่ในแวดวงเดียวกันจะได้นำไปประยุกต์ใช้ได้ อย่างเหมาะสม

กองบรรณาธิการหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือจากทุกท่าน หากท่านต้องการให้มีการปรับปรุงหรือเพิ่มเติมในส่วนใดโปรดแจ้งมายังบรรณาธิการ บร.สาร และขอความร่วมมือจากทุกท่านสวมใส่หน้ากากอนามัย เว้นระยะห่าง เพื่อลดความเสี่ยงต่อการติดเชื้อ COVID-19 จักขอบคุณยิ่ง

● แนวทางการตรวจสอบ และสอบ

เทียบเครื่อง ICP-OES

: Page 1



● ความมั่นใจในการใช้บริการ

หน่วยงานทดสอบและสอบ

เทียบ

: Page 4

● ประกาศนโยบายการตรวจประเมิน หน่วยตรวจสอบและรับรองของสำนักฯ เพื่อรองรับสถานการณ์ COVID-19

: Page 7

บรรณาธิการ : นางสาวพรพรรณ ปานทิพย์อำพร

ที่ปรึกษา : นางพจมาน ท่าจีน, นางภัทรภร ธนะภาวริศ, นางจันทรัตน์ วรรณพรวิทย์

กองบรรณาธิการ : นางรติกร อลงกรณ์โชติกุล, นางสาวชนิษฐา อัครชัยณรงค์

ถ่ายภาพ/ออกแบบ : นายปรีชา คำแหง, นายจิรวัดน์ คำชมภู, นางสาวเยาวนิจ กันศักดิ์

สถานที่ติดต่อ : สำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

อาคารหอสมุดวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี ชั้น 6 75/7 ถ.พระรามที่ 6 แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

หมายเลขโทรศัพท์ : 0-2201-7178, 0-2201-7191, 0-2201-7194 หมายเลขโทรสาร : 0-2201-7201

เว็บไซต์ : <http://bla.dss.go.th>

แนวทางการตรวจสอบ และสอบเทียบ

เครื่อง Inductively Couple Plasma – Optical Emission Spectrometer



โดย ไพโรจิตร ทิพพิลา และอมรรัตน์ นิลสุข นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

ข้อกำหนด ISO/IEC 17025:2017 ข้อ 6.4 เรื่อง เครื่องมือ มีการกำหนดให้ห้องปฏิบัติการต้องสามารถเข้าถึงเครื่องมือที่จำเป็นในการดำเนินงานของห้องปฏิบัติการ ได้อย่างถูกต้องและที่อาจมีผลกระทบต่อผลการทดสอบ โดยห้องปฏิบัติการต้องมีขั้นตอนการดำเนินงานในการจัดการเครื่องมือ มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องมือ เพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องมือยังทำงานได้อย่างถูกต้อง รวมทั้งต้องสอบเทียบหรือทวนสอบว่าเครื่องมือเป็นไปตาม

เกณฑ์ที่กำหนดก่อนใช้งาน หรือก่อนนำกลับมาใช้งาน ซึ่งเครื่องมือที่ใช้ในการวัดต้องให้ค่าที่แม่นยำ และให้ค่าความไม่แน่นอนของการวัดตามเกณฑ์การยอมรับของเครื่องมือต่างๆ และมีความสอดคล้องได้ทางมาตริวิทยาของผลการทดสอบที่รายงาน ในกรณีที่มีข้อมูลการสอบเทียบและวัสดุอ้างอิงได้รวมค่าอ้างอิงหรือค่าแก้ ห้องปฏิบัติการต้องมั่นใจว่าค่าอ้างอิงและค่าแก้เป็นค่าที่เป็นปัจจุบันและนำไปใช้อย่างเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนด โดยนิยามของการสอบเทียบ และตรวจสอบเป็นดังนี้ คือ การสอบเทียบ (Calibration) หมายถึง การดำเนินการเพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างค่าที่เครื่องมือวัด หรือค่าที่แสดงโดยเครื่องมือวัดกับค่าจริงที่ยอมรับร่วมกัน (Conventional True Value) ว่าคลาดเคลื่อนไปมากเท่าใด โดยเริ่มจากการสอบเทียบเครื่องมือกับเครื่องมือมาตรฐานที่คลาดเคลื่อนน้อยกว่า รวมถึงการสอบเทียบเครื่องมือที่มาตรฐานสูงกว่า จนถึงการสอบเทียบเครื่องมือมาตรฐานสูงสุดกับมาตรฐานแห่งชาติ หรือมาตรฐานระหว่างประเทศ เมื่อเสร็จสิ้นการสอบเทียบจะมีการออกใบรายงานผลการสอบเทียบที่รายงานค่าเบี่ยงเบน หรือค่าแก้พร้อมค่าความไม่แน่นอนของการวัด และการตรวจสอบ (Check) หมายถึง การตรวจสอบ และการวัด โดยใช้เครื่องมืออ้างอิงที่เหมาะสมในสถานที่ใดๆ เพื่อแสดงความเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ซึ่งในครั้งนี้เราจะพูดถึงแนวทางการตรวจสอบ และสอบเทียบเครื่อง Inductively Couple Plasma – Optical Emission Spectrometer โดยมีขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

การตรวจสอบขณะใช้งาน

รายการ	เกณฑ์การยอมรับ	ความถี่	วิธีการตรวจสอบ/สอบเทียบ
1 Visual Bullet Test	- เกณฑ์กำหนดของเครื่องมือแต่ละบริษัท	ทุกครั้งที่ใช้งาน	ปรับตั้งเครื่องให้พร้อมใช้งานตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง สารละลายอิตเทรียม (Yttrium) ความเข้มข้น 1000 ppm เพื่อตรวจสอบตำแหน่ง Yttrium Bullet
2. Intensity of Reagent blank	Intensity ของจุดแรก ของ Calibration curve	ทุกครั้งที่ใช้งาน	ปรับตั้งเครื่องให้พร้อมใช้งานตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง ทำการวัดค่า Emission แสงของสารละลาย reagent blank เทียบค่า Emission แสงกับจุดแรกของ calibration curve ของสารละลายมาตรฐานที่ต้องการทดสอบ

รายการ	เกณฑ์การยอมรับ	ความถี่	วิธีการตรวจสอบ/สอบเทียบ
3. System stability	10 % สำหรับสารที่มีความเข้มข้นมากกว่า 1 ng/ml และ 20% สำหรับสารที่มีความเข้มข้นน้อยกว่า 1 ng/ml	ทุกครั้งที่ใช้งาน	ปรับตั้งเครื่องให้พร้อมใช้งานตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง ทำการวัดค่า response ของสารละลายมาตรฐานที่ต้องการทดสอบเริ่มต้นการวิเคราะห์และหลังจากวิเคราะห์เสร็จ หรือ 5-10 ตัวอย่าง ขึ้นกับวิธีทดสอบคำนวณค่าแตกต่างของ response
4. Linearity	R ² มากกว่า หรือ เท่ากับ 0.995	ทุกครั้งที่ใช้งาน	ปรับตั้งเครื่องให้พร้อมใช้งานตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง ทำการวัดค่า Emission ของแสงของสารละลายมาตรฐานของธาตุที่ต้องการทดสอบที่ความเข้มข้น 3 ถึง 5 ค่า โดยแต่ละความเข้มข้นทำการวัด 2 ซ้ำ และหาค่าความสัมพันธ์เชิงเส้นของความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานกับค่าการดูดกลืนแสง

การตรวจสอบ/สอบเทียบตามระยะเวลาที่กำหนด

รายการ	เกณฑ์ยอมรับ	ความถี่	วิธีการตรวจสอบ/สอบเทียบ																																	
1. Wavelength calibration	- เกณฑ์กำหนดของเครื่องมือแต่ละบริษัท	1 ครั้ง/ปี	ตามข้อกำหนดของบริษัทผู้ผลิตเครื่องมือ																																	
2. Sensitivity	- เกณฑ์กำหนดของเครื่องมือแต่ละบริษัท	1 ครั้ง/ปี	ปรับตั้งเครื่องให้พร้อมใช้งานตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง ทำการวัดค่า Emission ของสารละลายมาตรฐานผสมของธาตุ Al, Ba, Ca, Cu, K, Mg, Mn, Ni, P และ Zn ที่มีความเข้มข้น และ wavelength ดังนี้ <table border="1" data-bbox="896 1098 1485 1497"> <thead> <tr> <th>ธาตุ</th> <th>ความเข้มข้น (ppm)</th> <th>Wavelength (nm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Al</td><td>1</td><td>167</td></tr> <tr><td>Ba</td><td>0.2</td><td>455.4</td></tr> <tr><td>Ca</td><td>0.2</td><td>393.3</td></tr> <tr><td>Cu</td><td>1</td><td>324.7</td></tr> <tr><td>K</td><td>5</td><td>766.4</td></tr> <tr><td>Mg</td><td>0.2</td><td>279.5</td></tr> <tr><td>Mn</td><td>1</td><td>257.6</td></tr> <tr><td>Ni</td><td>5</td><td>221.6</td></tr> <tr><td>P</td><td>10</td><td>177.4</td></tr> <tr><td>Zn</td><td>0.2</td><td>213.8</td></tr> </tbody> </table>	ธาตุ	ความเข้มข้น (ppm)	Wavelength (nm)	Al	1	167	Ba	0.2	455.4	Ca	0.2	393.3	Cu	1	324.7	K	5	766.4	Mg	0.2	279.5	Mn	1	257.6	Ni	5	221.6	P	10	177.4	Zn	0.2	213.8
ธาตุ	ความเข้มข้น (ppm)	Wavelength (nm)																																		
Al	1	167																																		
Ba	0.2	455.4																																		
Ca	0.2	393.3																																		
Cu	1	324.7																																		
K	5	766.4																																		
Mg	0.2	279.5																																		
Mn	1	257.6																																		
Ni	5	221.6																																		
P	10	177.4																																		
Zn	0.2	213.8																																		
3. Instrument Detection Limits (IDLs)	มากกว่าหรือเท่ากับ 3 SD	4 ครั้ง/ปี	ตรวจสอบโดยการวัดสารละลาย blank จำนวน 10 ซ้ำ แล้วคำนวณค่า standard deviation (SD)																																	

การบำรุงรักษาเครื่อง Inductively Couple Plasma – Optical Emission Spectrometer

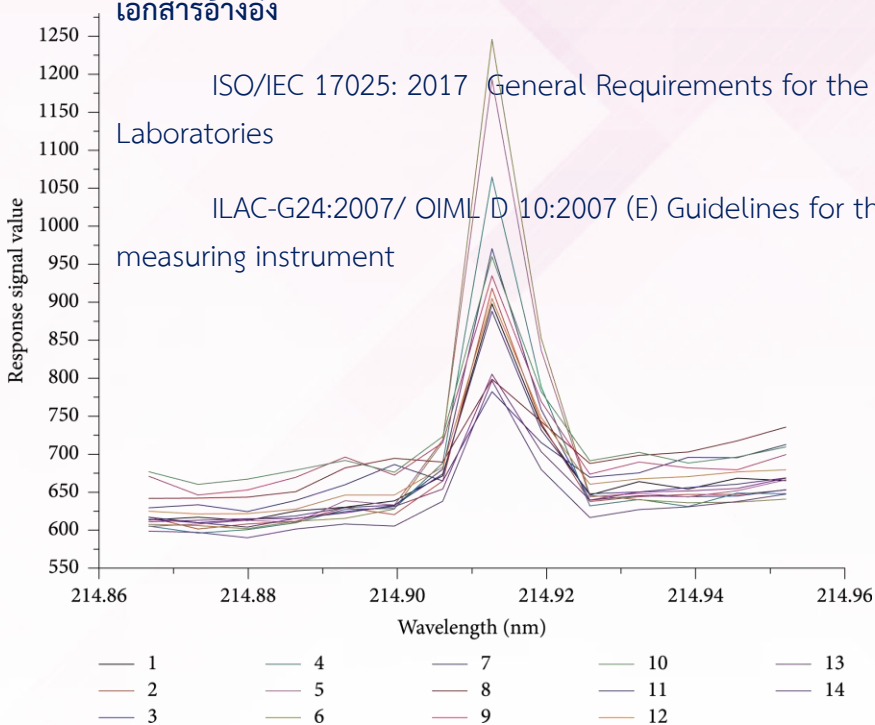
สามารถดำเนินการ ดังนี้

1. ตรวจสอบความดันแก๊ส ระบบดูดควันก่อนใช้งาน
2. ตรวจสอบความอุดตันของ Torch injector, Nebulizer การยืดหรือความเรียบของท่อปั๊มทุกครั้งก่อนใช้งาน
3. ทำความสะอาด Nebulizer, spray, torch โดยผ่าน DI Water เข้าไปใน Plasma 5-10 นาที ก่อนทำการดับ เพลวไฟทุกครั้ง
4. ทำความสะอาด Torch โดย rinse ด้วย DI water เพื่อ remove พวกร salt อยู่ใน aqua regia (HNO_3 : HCL อัตราส่วน 1:3) ที่งัวค้ำคั้น แล้วล้างด้วย DI Water
5. ทำความสะอาด Cone (Axial instrument) โดยเช็ดด้วยผ้าหมาด และล้างด้วย DI Water
6. ทำความสะอาด Snout (Radial instrument) โดยล้างด้วย Dilute detergent solution (เช่น TritonX-100) ตามด้วย DI water
7. ทำความสะอาด Bonnet (Radial instrument) โดยล้างด้วย DI Water และทำให้แห้งทุกสัปดาห์
8. ทำความสะอาด spray chamber , nebulizer ทุกเดือนตามคู่มือผู้ผลิต
9. ทำความสะอาดและตรวจสอบกรองอากาศของ cooling air inlet (behind chimney) และ water chiller/recirculation ทุกครั้ง
10. ตรวจสอบระดับน้ำใน water chiller/ recirculation ทุกเดือน
11. ทำความสะอาดตัวกรองของ water particulate filter และเปลี่ยนน้ำใน water chiller circulator ทุก 6 เดือน
12. ควรเปลี่ยน argon filters ของ argon gas inlet โดยช่างเทคนิคในการทำ Preventive Maintenance

เอกสารอ้างอิง

ISO/IEC 17025: 2017 General Requirements for the Competence of Testing and Calibration Laboratories

ILAC-G24:2007/ OIML D 10:2007 (E) Guidelines for the determination of calibration intervals of measuring instrument



ความมั่นใจในการใช้บริการหน่วยงานทดสอบและสอบเทียบ

ชญานิ บาตรโพธิ์

สิ่งที่คาดหวังในการใช้บริการหน่วยงานทดสอบและสอบเทียบ

การเลือกห้องปฏิบัติการเพื่อตอบสนองความต้องการทางด้านการทดสอบ การวัด หรือการสอบเทียบ ท่านต้องแน่ใจว่าห้องปฏิบัติการนั้นสามารถให้ผลการทดสอบที่ถูกต้องแม่นยำและเชื่อถือได้ โดยขึ้นอยู่กับความสามารถด้านวิชาการของห้องปฏิบัติการที่ดำเนินงาน ซึ่งประกอบด้วยปัจจัยหลายประการ ได้แก่

- ความรู้ ความสามารถ ทักษะ และประสบการณ์ของบุคลากร
- เครื่องมือที่เหมาะสมที่สามารถสอบกลับได้ถึงระดับมาตรฐานแห่งชาติ และได้รับการรักษาดูแล
- สภาพแวดล้อมของการทดสอบและการสอบเทียบที่เหมาะสม
- การชักตัวอย่าง การจัดการ และการขนส่งที่เหมาะสม
- ขั้นตอนการทดสอบ (Testing)/ การตรวจ (Inspection)
- การบันทึกและการรายงานผลข้อมูลที่แม่นยำถูกต้อง
- การประกันคุณภาพและการควบคุมคุณภาพที่เหมาะสม



ซึ่งห้องปฏิบัติการอาจนำเสนอการประกันคุณภาพตามลักษณะที่กล่าวมาข้างต้นหรือท่านจะประเมินผลการบริการด้วยตัวท่านเองก็ย่อมได้ สิ่งที่ทำให้มั่นใจในผลการทดสอบที่ได้รับจากหน่วยงานที่ให้บริการทดสอบหรือสอบเทียบ คือ การได้รับบริการจากห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองระบบงานตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 จากหน่วยรับรองระบบงาน (Accreditation body) ที่เป็นสมาชิกและได้รับการยอมรับร่วมจาก ILAC (ILAC Arrangement)

เหตุใดการรับรองระบบงานจึงเป็นสิ่งที่พิสูจน์ความสามารถด้านวิชาการเพื่อตอบสนองความต้องการด้านการทดสอบและการสอบเทียบ



การรับรองระบบงาน (Accreditation) เป็นกระบวนการที่องค์กรอิสระดำเนินงานเป็นไปตามมาตรฐานที่ได้รับการยอมรับด้วยความเป็นกลางเพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

การรับรองระบบงานห้องปฏิบัติการตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 กำหนดว่าห้องปฏิบัติการต้องแสดงให้เห็นถึงความสามารถด้านวิชาการของบุคลากร รวมไปถึงความพร้อมของทรัพยากรต่าง ๆ ทางด้านวิชาการที่จำเป็นเพื่อกระบวนการที่ถูกต้องให้ข้อมูลและผลที่ถูกต้องเชื่อถือได้ของการทดสอบ การตรวจวัด หรือการสอบเทียบ ซึ่งกระบวนการรับรองระบบงานจะเกี่ยวข้องกับผู้ประเมินทางด้านวิชาการที่มีความเชี่ยวชาญดำเนินการตรวจประเมิน ซึ่งมีปัจจัยที่มีผลต่อข้อมูลทางวิชาการ ได้แก่

- ความสามารถด้านวิชาการของบุคลากร
- ความถูกต้องและความเหมาะสมของวิธีการที่ใช้
- ความสอบกลับได้ของการวัดและการสอบเทียบตามมาตรฐานแห่งชาติ
- การประเมินค่าความไม่แน่นอนของการวัด
- การสอบเทียบ และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ทดสอบที่เหมาะสม
- สภาพแวดล้อมในการทดสอบและการสอบเทียบ
- การชักตัวอย่าง การจัดการตัวอย่าง และการขนส่งตัวอย่าง
- การประกันคุณภาพการทดสอบ การตรวจ หรือการสอบเทียบ
- การรายงานความสอดคล้องตามเกณฑ์ข้อกำหนดเฉพาะหรือมาตรฐาน

การที่ห้องปฏิบัติการปฏิบัติตามข้อกำหนดตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 หมายความว่าห้องปฏิบัติการดำเนินงานเป็นไปตามข้อกำหนดความสามารถทางด้านวิชาการและข้อกำหนดด้านระบบการดำเนินงานที่จำเป็นต่อการออกผลการทดสอบและการสอบเทียบที่ถูกต้อง

นอกจากนี้เพื่อให้มั่นใจว่าห้องปฏิบัติการมีการปฏิบัติงานเป็นไปตามข้อกำหนดอย่างต่อเนื่อง ห้องปฏิบัติการต้องมีการควบคุมคุณภาพผลการทดสอบภายนอก โดยเข้าร่วมกิจกรรมทดสอบความชำนาญห้องปฏิบัติการทดสอบหรือการเปรียบเทียบผลระหว่างห้องปฏิบัติการเพื่อแสดงให้เห็นถึงความสามารถของห้องปฏิบัติการ

ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และได้การรับรองระบบงานตาม ISO/IEC 17025 นั้นสามารถให้ความมั่นใจในการให้บริการได้ แต่มาตรฐานทั้งสองไม่เหมือนกัน โดยมีความแตกต่างที่สำคัญของวัตถุประสงค์เกณฑ์ และการเน้นย้ำความสำคัญของมาตรฐาน ISO 9001 เป็นการรับรองระบบงานการบริหารงานคุณภาพ และมาตรฐาน ISO/IEC 17025 เป็นการรับรองระบบงานของห้องปฏิบัติการ

ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO 9001 นั้นไม่ได้แสดงว่าสามารถให้ผลการทดสอบหรือสอบเทียบที่ถูกต้องและเชื่อถือได้ สำหรับห้องปฏิบัติการนั้นจะต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 ซึ่งมีข้อกำหนดเฉพาะสำหรับความสามารถด้านวิชาการ ความเป็นกลาง และข้อกำหนดด้านระบบการดำเนินงาน เพื่อให้แน่ใจว่าห้องปฏิบัติการให้บริการที่สอดคล้องและเชื่อถือได้ตรงตามความต้องการของท่าน

จะทราบได้อย่างไรว่าห้องปฏิบัติการได้รับการรับรองแล้วหรือไม่

หน่วยงานรับรองระบบงานจะแสดงขอบข่ายที่ได้รับการรับรองพร้อมกับรายละเอียดช่องทางการติดต่อของห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรอง หากจำเป็นท่านสามารถติดต่อหน่วยงานรับรองระบบงานเพื่อตรวจสอบว่ามีห้องปฏิบัติการใดที่ได้รับการรับรองที่สามารถทำการทดสอบหรือสอบเทียบตามรายการที่ท่านต้องการได้ หากต้องการทราบว่าประเทศของท่านมีหน่วยงานรับรองระบบงานใดบ้าง ท่านสามารถสืบค้นได้จากเว็บไซต์ [http:// www.ilac.org](http://www.ilac.org)

โดยทั่วไปห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองจะออกรายงานผลการทดสอบหรือสอบเทียบร่วมกับเครื่องหมายการรับรองที่แสดงให้เห็นถึงขอบข่ายและช่วงการทดสอบที่ได้รับการรับรอง



ห้องปฏิบัติการในประเทศอื่นเป็นอย่างไรบ้าง

ในหลายประเทศทั่วโลกมักมีหนึ่งหรือหลายองค์กรที่ทำหน้าที่รับผิดชอบในการรับรองระบบงานห้องปฏิบัติการของประเทศ ซึ่งหน่วยรับรองระบบงานจะใช้มาตรฐาน ISO/IEC 17025 เป็นเกณฑ์ในการให้การรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ และส่งเสริมให้ห้องปฏิบัติการที่ยังไม่ได้รับการรับรองนำมาตรฐานนี้ไปใช้ โดยหน่วยรับรองระบบงานห้องปฏิบัติการในประเทศต่าง ๆ ได้มีการลงนามข้อตกลงการยอมรับร่วม (mutual recognition arrangements) ซึ่งถือเป็นกุญแจสำคัญในการยอมรับข้อมูลผลการทดสอบระหว่างประเทศ และทำให้ข้อมูลที่มาถึงสินค้าส่งออกเป็นที่ยอมรับมากขึ้นในตลาดโลก โดยสิ่งนี้จะช่วยลดการทดสอบผลิตภัณฑ์ซ้ำและลดต้นทุนของทั้งผู้ผลิตและผู้นำเข้า

ทั้งนี้สิ่งสำคัญที่ต้องคำนึงถึงเมื่อท่านต้องการความมั่นใจในการใช้บริการหน่วยงานที่ให้บริการทดสอบ หรือสอบเทียบ ได้แก่

- การเลือกใช้บริการของห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 ซึ่งมีความสามารถด้านวิชาการและระบบการบริหารงาน
- การตรวจสอบข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองว่าตรงกับการทดสอบหรือการสอบเทียบ ที่ท่านต้องการหรือไม่ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการ สามารถติดต่อค้นหาข้อมูลเพิ่มเติมได้จากเว็บไซต์ของสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ <http://bla.dss.go.th>

รายละเอียดเพิ่มเติม



ประวัติ

ตามพระราชบัญญัติ ปรับปรุงกระทรวง ทบวง กรม (ฉบับที่ 19) พ.ศ. 2562 กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม

[more](#)



MRA

APAC/ILAC MRA : Bureau of Laboratory Accreditation

[more](#)



ขั้นตอนการรับรองระบบงาน

ขั้นตอนการรับรองระบบงานห้องปฏิบัติการตาม ISO/IEC 17025 ISO/IEC 17043 ISO 17034

[more](#)



ประกาศ

- 1) ขยายระยะเวลาการให้การรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025: 2017
- 2) การให้การรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการตาม ISO/IEC 17025: 2017
- 3) ขั้นตอนการแจ้งความประสงค์ขอใช้เครื่องหมายการรับรอง ILAC MRA Mark

[more](#)

นโยบายและการดำเนินงาน

สำนักฯ เป็นองค์กรที่ไม่แสวงหาผลกำไร ซึ่งได้รับการสนับสนุนจากรัฐบาล โดยค่าใช้จ่ายในการดำเนินกิจกรรมการรับรองระบบงานห้องปฏิบัติการของสำนักฯ ได้รับการจัดสรรจากเงินงบประมาณแผ่นดิน ส่วนรายได้ทั้งหมดที่เกิดขึ้นถือเป็นรายได้ของรัฐที่ต้องนำส่งเข้ากระทรวงการคลังตามกฎหมาย



ข่าวประชาสัมพันธ์

บร.วศ. สดมของหาแนวการตรวจประเมิน ด้านระบบการบริหารและวิชาการให้เป็นไปในทิศทางเดียวกัน 20 ธันวาคม 2563 นางพวงมา นาคจิน ผู้ชำนาญการสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ ให้เกียรติเป็นประธานเปิดการสัมมนาเชิงปฏิบัติการเรื่อง "Harmonization of Assessor, TSC, LAC" มุ่งระดมสมอง ทักษะ และท่าความเข้าใจ ร่วมกันในการดำเนินงานด้านการตรวจประเมินทั้งด้านระบบการบริหารงานและด้านวิชาการให้เป็นมาตรฐานเดียวกัน

วศ. จับมือ 3 หน่วยงาน พนักทำสิ่งรับรองระบบงานไทยโดยสนองผู้ใช้บริการ ด้วยเครือข่าย Single

พื้มอบใบรับรอง

- พื้มอบหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ [วันที่ 10 กันยายน 2562]
- พื้มอบหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ [วันที่ 25 มกราคม 2562]
- พื้มอบหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ [วันที่ 26 กรกฎาคม 2561]

รายชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรองระบบงาน



เอกสารอ้างอิง

International Laboratory Accreditation Corporation. ILAC B5: 01/2018: Securing testing, measurement or calibration services – The difference between accreditation and certification. (Online). Available: <https://ilac.org/?ddownload=885>

สำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

โทรศัพท์ 0-2201-7125

E-mail: chayanee@dss.go.th

ภาพกิจกรรม

ประชุมหารือระหว่างหน่วยรับรองระบบงาน



26 กุมภาพันธ์ 2563 กรมวิทยาศาสตร์บริการ (วศ.) โดยสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ (บร.) พร้อมด้วยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ (วพ.) และสำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกอช.) ได้ประชุมหารือระหว่างหน่วยรับรองระบบงานในหัวข้อเรื่อง โครงสร้างการบริหารหน่วยรับรองระบบงานในประเทศไทยแบบ Single platform และการจัดเตรียมงานวันรับรองระบบงานโลก ณ ห้อง 310 ชั้น 3 อาคารสถานศึกษาเคมีปฏิบัติ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

จากการประชุมครั้งนี้หน่วยรับรองระบบงานทั้ง 4 หน่วยงานได้ร่วมกันจัดเตรียมงานวันรับรองระบบงานโลก โดยในปีนี้จะจัดขึ้นในวันที่ 9 มิถุนายน 2563 ภายใต้หัวข้อ Improving Food Safety และได้กำหนดแนวทางการบริหารหน่วยรับรองระบบงานในประเทศไทยแบบ Single platform เพื่อร่วมกันพัฒนาและยกระดับด้านการรับรองของประเทศ ซึ่งถือเป็นส่วนสำคัญในการพัฒนาโครงสร้างพื้นฐานทางคุณภาพของประเทศ (National Quality Infrastructure, NQI) ให้เกิดเป็นรูปธรรมและประโยชน์สูงสุดต่อไป

